BLACKline
HAND-SCHWEIßSYSTEME

„Kompromisslos in Qualität und Leistung!“

hervorragende Bauteilzugänglichkeit

effiziente Zweikreiskühlung

leistungsstarke Serien

modulare Schweißsysteme

minimaler Verschleiß



DINSE – Kompetenz trifft Leidenschaft.

DINSE Hand-Schweißsysteme: für höchste Ansprüche an Funktionalität und Leistung.

Beim stationären oder mobilen MIG/MAG Schweißen sind hohe Belastbarkeit und robustes Material entscheidend. Hier kommt die bewährte DINSE Qualität zum Einsatz. Das heißt: ausgereifte, widerstandsfähige Schweißgarnituren für ausdauerndes, präzises Arbeiten.

Effiziente Gasführung

Alle DINSE Schweißgarnituren sind serienmäßig mit einer separaten Schutzgasführung ausgestattet. Das sorgt für eine hohe Gasabdeckung und ein perfektes Schweißergebnis – Gasverluste ausgeschlossen.

Modularer Aufbau

DINSE steht für enorme Flexibilität in der Anwendung. Für jede Schweißaufgabe gibt es passende, exakt aufeinander abgestimmte Komponenten. Dies sichert einen reibungslosen und kostengünstigen Produktionsprozess.



In der Produktion erprobt

DINSE GAS KÜHLUNG

Die einzigartige DINSE Gaskühlung lenkt das Gas kaskadenartig durch ringförmig angeordnete Längskanäle über zahlreiche Querrippen zur Kontaktspitze. Dadurch werden der Schweißpistole große Wärmemengen entzogen.

Diese Technologie sorgt bei Schweißarbeiten mit bis zu 300 A für effektive Kühlung sowie für größtmögliche Einschaltdauer und ist bei Werften und im Fahrzeug- und Behälterbau sehr gefragt.

Unser Qualitätsversprechen: minimaler Verschleiß – maximale Verfügbarkeit.

Für DINSE Hand-Schweißpistolen werden ausschließlich Komponenten verwendet, die unseren hohen Anforderungen gerecht werden. Entsprechend langlebig ist Ihr DINSE Equipment. Arbeitsunterbrechungen durch Verschleißteilwechsel sowie Lageraufwand sind auf ein Minimum reduziert.

Sparsame Reparaturen

Zu den Qualitätskriterien, die DINSE auszeichnen, zählt auch die hervorragende Wirtschaftlichkeit. Die verschiedenen Komponenten sind bei Verschleiß einzeln austauschbar. Das macht die Garnituren wartungsarm und reparaturfreundlich.

Optimale Konstruktionsform

Auch ergonomisch überzeugen die Schweißpistolen auf ganzer Linie: Durch die schlanke Bauform des Brennerhalses ist eine außergewöhnlich gute Bauteilzugänglichkeit garantiert.



Langlebigkeit garantiert

FLÜSSIG KÜHLUNG

Bei der DINSE Zweikreis-Flüssigkühlung durchströmt das Kühlmedium die Schweißpistole in voller Länge in ringförmig angeordneten Kanälen. Dabei werden Kontaktspitze und Gasdüse parallel und damit besonders effizient gekühlt.

Das Ergebnis sind deutlich höhere Standzeiten und maximale Produktivität beim Schweißen über längere Arbeitszeiträume.

Flüssiggekühlt

Ein intelligentes System – von A bis Z.

Bei DINSE sind alle Einzelteile durchdacht und perfekt aufeinander abgestimmt – von den Anschlüssen bis zum Zubehör. In jedem Detail unserer Hand-Schweißsysteme steckt jahrzehntelanges Anwenderwissen.







Handliche Griffschalen

Unsere verschiedenen Griffschalen zeichnen sich durch Bruchsicherheit, beste Isolierung und Hitzebeständigkeit sowie hervorragende Ergonomie für ermüdungsfreies Schweißen aus.

- MS Manuell Schweißen, ergonomisch optimiert und griffig, sehr gute Bauteilzugänglichkeit, optional Schalter oben
- MG Manuell Gun, einzigartig handlicher Pistolengriff
- MC Manuell Classic, mit Schalter oben, optimaler Zugang zu den Bauteilen
- MD Manuell Drehbar, für Garnituren mit wechselbarem Pistolenkopf
- MF Manuell Fernregler, mit integrierter Regelung von Stromquellen
- MP Manuell PUSH-PULL, handlicher Pistolengriff für Garnituren mit präziser Drahtförderung
- MM Manuell Machinery, Griffschale für automatisiertes Schweißen

Präzise Messgeräte

Exaktes Monitoring im Schweißprozess ermöglicht eine optimale Einstellung der Parameter. Mithilfe des Durchflussmessers lässt sich die genaue Durchflussmenge der Kühlflüssigkeit ermitteln und somit die ausreichende Kühlung überwachen. Mit dem Gasmengenmesser haben Sie den Gasfluss stets unter Kontrolle.

Robuste Garnituren

Die DINSE Garnituren werden im Hinblick auf ihre Widerstandsfähigkeit stetig weiter entwickelt. Die neueste Generation ist besonders beständig gegen Abrieb und Schweißspritzer. Gleichzeitig sorgt das neue flexible Schlauchmaterial für eine bessere Handhabung und ermüdungsfreies Arbeiten. Ein steckerseitig angebrachter Knickschutz ist serienmäßig integriert. Dies gewährleistet einen ununterbrochenen Gas- und Wasserdurchfluss sowie eine einwandfreie Drahtförderung.

Optimale Anschlüsse

Zum Anschluss der kraftvollen DINSE Drahtvorschübe an die Hand-Schweißgarnituren mit Gas- oder Flüssigkühlung stehen sowohl die bewährten DINSE Originalanschlüsse als auch Eurozentralanschlüsse zur Verfügung. Auf Wunsch auch weitere Versionen.

Gasgekühlt

BLACKline 230/330/430 – die flexiblen Serien.

Für jede Anforderung die richtige Hand-Schweißpistole: von der handlichen Standardausführung über den einzigartigen DINSE Pistolengriff bis zur Griffschale mit integriertem PUSH-PULL Antrieb. Auch trennbare Ausführungen und 360° drehbare Pistolenköpfe sind bei den gasgekühlten DINSE BLACKline Serien erhältlich.



MS 230



MS 330



MG 230



MG 330



trennbare Pistoleneinsätze
D = drehbar W = wechselbar

MDW 230 auch als MDW 330



MC 330



trennbare Pistoleneinsätze

MPW 230 auch als MPW 330

DIX 230	250 A/60% ED CO_2
Draht Ø 0,8-1,0 mm	200 A/60% ED Mischgas

DIX 33DIX 330	300 A/60% ED CO_2
Draht Ø 1,0-1,2 mm	270 A/40% ED Mischgas

Flüssiggekühlt

BLACKline 230/330 – noch leistungsstärker.

Leicht, bedienungsfreundlich, funktional: Die praxiserprobten 230er und 330er MIG/MAG Hand-Schweißpistolen bietet DINSE auch als fl üssiggekühlte Varianten – mit entsprechend höherer Leistungsfähigkeit. Längere Standzeiten und die Verschleißteilkompatibilität bei Gas- und Flüssigkühlung sorgen für optimale Wirtschaftlichkeit.

Für gasgekühlte Anwendungen



DINSEAnschluss Eurozentralanschluss

Für flüssiggekühlte Anwendungen



DINSEAnschluss Eurozentralanschluss

230



MSZ 230

330



MSZ 330



MGZ 330



MCZ 330

DIX 230	270 A/60% ED CO_2
Draht Ø 1,0 -1,2 mm	250 A/60% ED Mischgas
DIX 330	400 A/60% ED CO_2
Draht Ø 1,0 -1,2 mm	320 A/60% ED Mischgas

Flüssiggekühlt

BLACKline 304/305/306 – Spitzenqualität in Serie.

Konzipiert für besonders hohe Belastbarkeit und maximale Produktivität: Dank der effektiven DINSE Zweikreis-Flüssigkühlung garantieren die BLACKline Serien 304/305/306 bei Arbeiten mit bis zu 550 A eine durchgehend hohe Einschaltdauer. Dies ermöglicht Schweißen mit höchster Effi zienz.

304



MSZ 304



MCZ 304



MFZ 304



MPZ 304

305



MSZ 305



MCZ 305

306



MSZ 306



MCZ 306

DIX 304	500 A/60% DC CO_2
Draht Ø 1,0 -1,6 mm	450 A/60% DC Mischgas

DIX 305	550 A/60% DC CO_2
Draht Ø 1,2 - 2,0 mm	500 A/60% DC Mischgas

Drahtvorschübe

- leicht, robust und vollisoliert durch Kunststoffgehäuse
- kraftvolles Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- konstanter Drahtlauf unabhängig von Torsion, Biegung oder Länge der Garnitur – insbesondere für PUSH-PULL Anwendung
- kompatibel mit unterschiedlichen Spulengrößen und allen gängigen Stromquellen

Gasdüsen/Gasverteiler

- Gasdüsen in verschiedenen Längen und Durchmessern entsprechend den Anforderungen
- robustes Trapezgewinde für idealen Wärmeübergang
- problemloser Wechsel der Gasdüse – auch nach vielen Schweißanwendungen
- laminare Gasführung ohne Verwirbelungen dank durchdachter Gasverteiler-Geometrie

Kontaktspitzen

- perfekte Passform für optimalen Stromübergang
- ausgesuchte Legierungsbestandteile minimieren den Verschleiß





Drahtführung

- passende Drahtführungsspiralen/-kapillaren für jede Anwendung und jeden Durchmesser
- optimaler Schutz z.B. bei hoher thermischer Belastung oder besonders starker Beanspruchung



Drahtvorschub	Geschwindigkeit	Schweißstrom, max.	Drahtdurchmesser Ø
DIX WD 400	1,5 - 20 m/min	500A/60% ED	0,8 - 1,6 mm

DINSE G.m.b.H. • Niewisch 9 • 22848 Norderstedt • Telefon: +49-(0)40-65875-0 • info@dinse.eu • www.dinse.eu

BLACKline Manuell 1/2023 Technische und/oder optische Änderungen vorbehalten.