

DIX PI GO 1156.M PULS

DINSE

INTEGRIERTER
DRAHTVORSCHUB

1-PHASIG,
GEEIGNET FÜR 230 V



OPTIMIERTES PULS-SCHWEIßEN
DANK KÜRZEREM UND KONSTANTEM LICHTBO-

FLEXIBEL & INNOVATIV

Neueste Invertertechnologie

Schweißen im PULS und
DOPPELPULS

Synergetisch voreingestellte
Kennlinien

Intuitive Programmauswahl

15 kg Drahtspule optional
nachrüstbar

SCHWEIßSTROMBEREICH
10 - 200 A

ANSCHLUSSSPANNUNG
230 V +/- 15%

GEWICHT
16 kg



Ø 0,6 mm
100 A, 100%

Ø 1,0 mm
200 A, 15%

DIX ARC
SOFTWARE

Die innovative Steuerung des Lichtbogens: Hohe Abschmelzleistung und hohe Geschwindigkeit bei geringem Wärmeeintrag. Dabei sichert die Software einen kurzen, extrem stabilen und präzisen Lichtbogen auch bei Veränderungen in der Umgebung.

DETAILS, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

Der Aufbau der DINSE Hand-Stromquellen DIX.M ist akribisch durchdacht, um sich im Alltag perfekt in die Prozesse einzufügen und den Schweißer bei seiner Arbeit bestmöglich zu unterstützen.

Hierzu zählen unter anderem die robuste und hochwertige Verarbeitung des Metallgehäuses, das keine Störkonturen aufweist, die stabilen und getönten Displayabdeckhauben oder die einfache Zugänglichkeit aller Bedienelemente.

Alle DINSE Stromquellen sind mit den originalen DINSE Buchsen ausgestattet, um einen perfekten Stromübergang zu garantieren.

EINFACH IN DER ANWENDUNG

Die übersichtlich aufgebauten Bedienpanels der DINSE Hand-Stromquellen DIX.M ermöglichen eine intuitive Bedienung der Geräte. Im Handumdrehen sind alle relevanten Schweißparameter eingestellt.

Dank der innovativen Schweiß-Software kann auch ein wenig erfahrener Schweißer schnell und einfach qualitativ hochwertige Schweißnähte produzieren.

ZUBEHÖR



① T 1 Fahrwagen

QUALITÄT UND LEISTUNG -
OHNE KOMPROMISSE

Unsere DINSE Handschweißpistolen für MIG/MAG und WIG ergänzen Ihre Stromquelle zu einem Schweißsystem der Spitzenklasse. Alle Informationen dazu sowie passende Ersatz- und Verschleißteile finden Sie in unserem Produktkatalog.

Ihr DINSE Experte berät Sie gerne über das bedarfsgerechte Zusatzequipment für Ihren

TECHNISCHE DATEN

		MIG / MAG	MMA	WIG
Anschlussspannung 1-ph 50/60 Hz	V +/-15%	230	230	230
Installationsleistung @ I ₂ MAX	kVA	9,7	7,8	6,4
Absicherung (träge) (I _{eff})	A	16	16	16
Leistungsfaktor / cos φ		0,64/0,99	0,64/0,99	0,64/0,99
Wirkungsgrad		0,83	0,83	0,8
Sekundärleerlaufspannung	V	60	60	60
Regelbereich	A	10 - 200	10 - 150	5 - 175
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	100	90	100
	A 60%	115	110	115
	A x%	200 (15%)	150 (25%)	175 (20%)
Drahtstärken	Ø mm	0,6 - 1,0	-	-
Drahtspule	Ø mm	200 max (300 opt.)	-	-
Normen		EN 60974-1 · EN 60974-5 · EN 60974-10 S		
Schutzart	IP	23 S		
Isolationsklasse		H		
Maße		500 mm x 220 mm x 425 mm		
Gewicht		16 kg		



DINSE ist Ihr zuverlässiger Partner für den gesamten Schweißprozess. Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie einen Beratungstermin. Wir erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.

+49-(0)40-65875-0

info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · 22848 Norderstedt · www.dinse.eu

Ihr DINSE Partner: