HANDGARNITUREN MIT KUGELGELENK



MQ(Z).NEO SERIE

- Kugelgelenk und hochflexibler Mantelschlauch entlasten den Schweißer
- Separate Schutzgasführung optimiert Gasabdeckung und verhindert Gasverluste
- Hochwertige, kompatible Verschleißteile: Arbeitsunterbrechung und Lagerhaltung auf ein Minimum reduziert
- DINSE Qualitäts-Kühlung für lange Einschaltdauer und hohe Produktivität
- Ergonomische und robuste Griffschale

Flüssiggekühlt

HANDSCHWEISSBRENNER MIT KUGELGELENK

MQZ 304.neo

bis 500 A



LEISTUNGSDATEN
(DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	500 A/60% ED
Belastung Mischgas	450 A/60% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,6 mm

MQZ 305.neo

bis 550 A



LEISTUNGSDATEN
(DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	550 A/60% ED
Belastung Mischgas	500 A/60% ED
Drahtdurchmesser	1,2 - 2,0 mm

MQZ 306.neo

bis 550 A



LEISTUNGSDATEN
(DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	550 A/60% ED
Belastung Mischgas	500 A/60% ED
Drahtdurchmesser	1,2 - 2,0 mm

Gasgekühlt Flüssiggekühlt

Alle DINSE MQ(Z).neo Schweißgarnituren sind serienmäßig mit einer separaten Schutzgasführung ausgestattet. Das sorgt für eine hohe Gasabdeckung und ein perfektes Schweißergebnis – Gasverluste ausgeschlossen.



MQ/MQZ 230.neo

bis 270 A

Flüssiggekühlte Ausführung

LEISTUNGSDATEN MQZ 230.NEO (DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	270 A/60% ED
Belastung Mischgas	250 A/60% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,0 mm

Gasgekühlte Ausführung

LEISTUNGSDATEN MQ 230.NEO (DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	250 A/60% ED
Belastung Mischgas	200 A/60% ED
Drahtdurchmesser	0,8 - 1,0 mm



MQ/MQZ 330.neo

bis 400 A

Flüssiggekühlte Ausführung

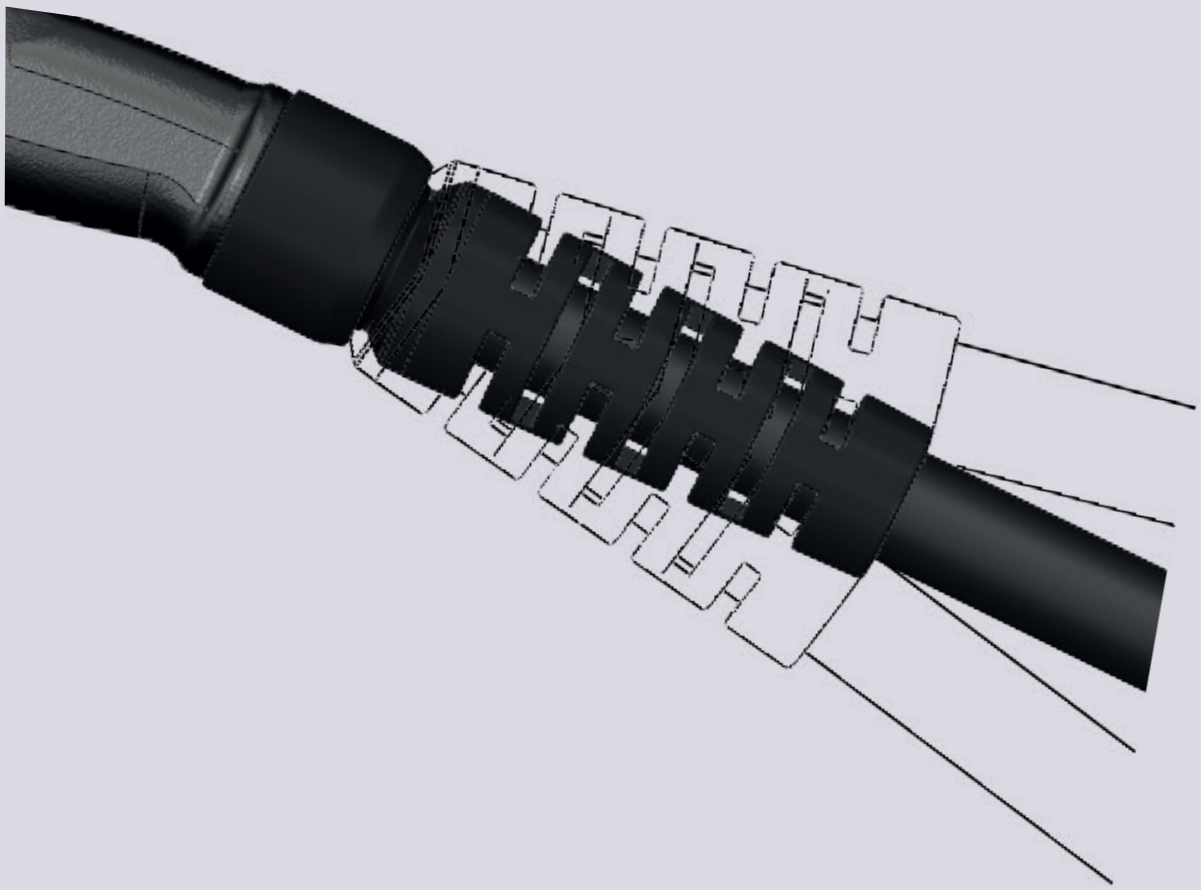
LEISTUNGSDATEN MQZ 330.NEO (DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	400 A/60% ED
Belastung Mischgas	320 A/60% ED
Drahtdurchmesser	1,0 - 1,2 mm

Gasgekühlte Ausführung

LEISTUNGSDATEN MQ 330.NEO (DIN EN 60 974 - 7)

Belastung CO_2	300 A/60% ED
Belastung Mischgas	270 A/60% ED
Drahtdurchmesser	1,0 - 1,2 mm



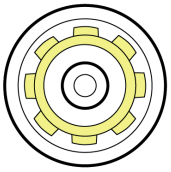
INNOVATIVE KUGELGELENKE FÜR MAXIMALE ERGONOMIE

Bruchsicherheit, beste Isolierung und Hitzebeständigkeit - das zeichnet die handlichen DINSE Griffschalen aus.

Unsere neuen, hochwertigen Kugelgelenke mit dem Gehäusetyp MQ(Z).neo erleichtern das Arbeiten und entlasten den Schweißer - zum Beispiel in statischen Zwangshaltungen, an herausfordernden Positionen oder beim Schweißen über einen längeren Zeitraum.

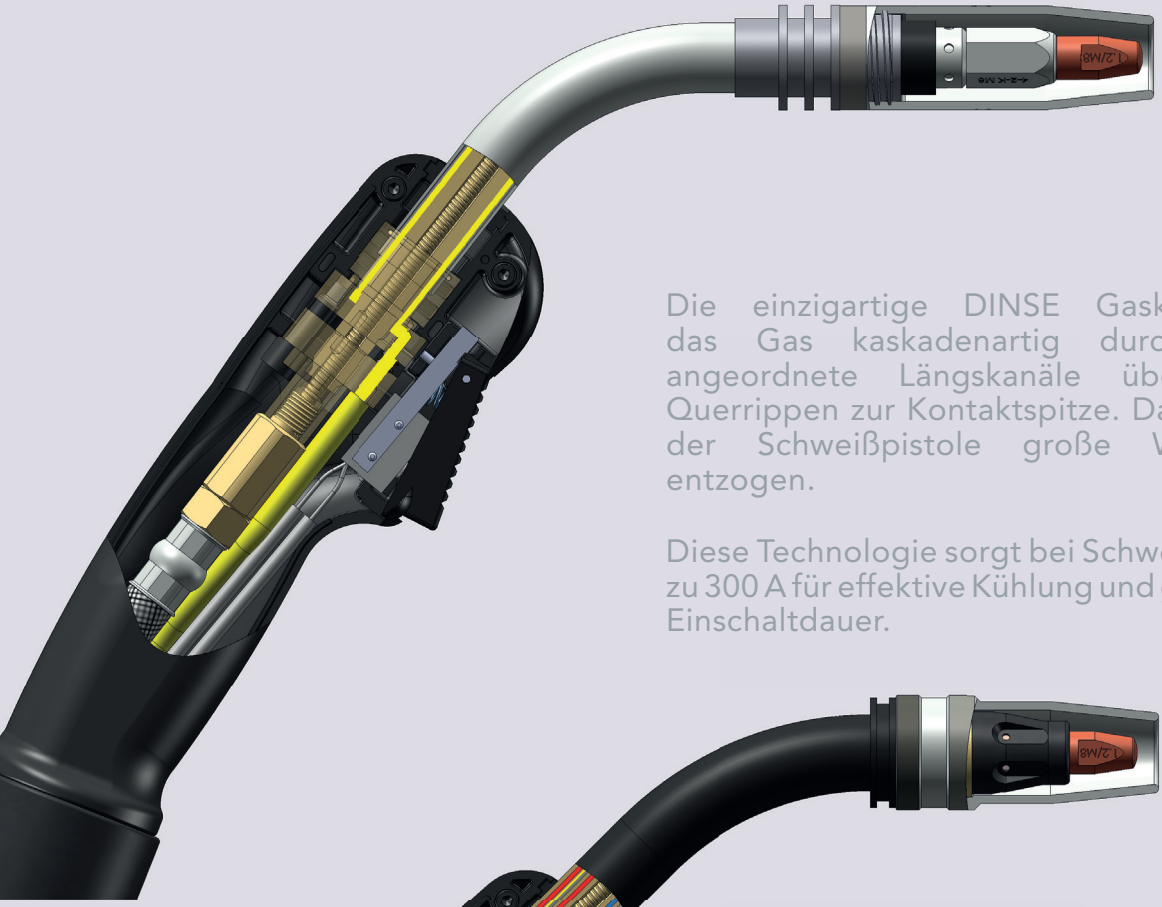
In Kombination mit den ergonomisch geformten Griffschalen und dem entkoppelten Mantelschlauch werden auch in nahezu akrobatischen Lagen die Belastungen minimiert.

Die in alle Richtungen beweglichen, innovativen Gelenke ermöglichen ein hervorragendes Handling und ein ermüdungsfreieres Arbeiten. Der Mantelschlauch ist besonders flexibel und bietet keinen Drehwiderstand.



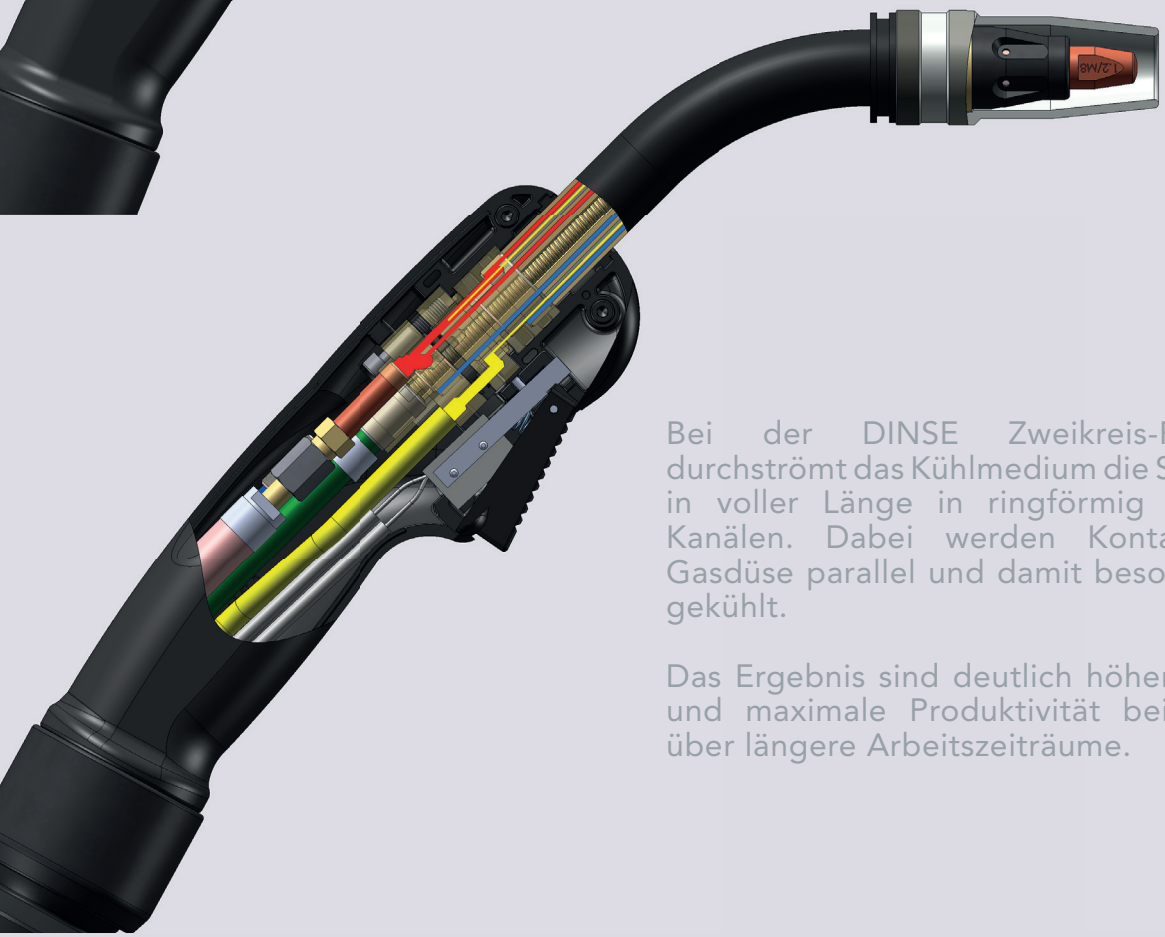


KÜHLUNG



Die einzigartige DINSE Gaskühlung lenkt das Gas kaskadenartig durch ringförmig angeordnete Längskanäle über zahlreiche Querrippen zur Kontaktspitze. Dadurch werden der Schweißpistole große Wärmemengen entzogen.

Diese Technologie sorgt bei Schweißarbeiten bis zu 300 A für effektive Kühlung und größtmögliche Einschaltdauer.



Bei der DINSE Zweikreis-Flüssigkühlung durchströmt das Kühlmedium die Schweißpistole in voller Länge in ringförmig angeordneten Kanälen. Dabei werden Kontaktspitze und Gasdüse parallel und damit besonders effizient gekühlt.

Das Ergebnis sind deutlich höhere Standzeiten und maximale Produktivität beim Schweißen über längere Arbeitszeiträume.

FLEXIBEL BIS INS DETAIL

ANSCHLÜSSE

für gasgekühlte Anwendungen



DINSE Anschluss

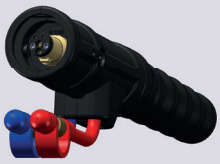


Eurozentral Anschluss

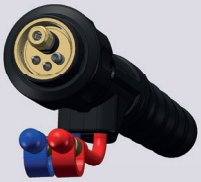


Anschluss mit Power Pin

für flüssiggekühlte Anwendungen



DINSE Anschluss



Eurozentral Anschluss



Anschluss mit Power Pin

GASDÜSEN & GASVERTEILER

- Gasdüsen in verschiedenen Längen und Durchmessern entsprechend Ihrer Anforderungen
- Robustes Trapezgewinde für idealen Wärmeübergang
- Problemloser Wechsel der Gasdüse - auch nach vielen Schweißanwendungen
- Laminare Gasführung ohne Verwirbelungen dank durchdachter Gasverteiler-Geometrie

KONTAKTSPITZEN

- Perfekte Passform für optimalen Stromübergang
- Ausgesuchte Legierungsbestandteile minimieren den Verschleiß



MEHR SERVICE MEHR LEISTUNG

DINSE ist Ihr zuverlässiger Partner für den gesamten Schweißprozess.
Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie jetzt einen individuellen Beratungstermin!
Wir erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.

040 / 658 75 – 255

mq.neo@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. • Tarpen 36 • 22419 Hamburg • Telefon: +49-(0)40 658 75-0 • Fax: -200 • info@dinse.eu • www.dinse.eu

DINSE 2017 WF1161
Technische und/oder optische Änderungen vorbehalten.