

DIX PI GO 2006.M

SO KLEIN WIE EIN



INTEGRIERTER
DRAHTVORSCHUB MIT 4 ROLLEN

INKLUSIVE
SONDERPROZESS DIX ARC.COOL

DIX ARC SOFTWARE

Die innovative Steuerung des Lichtbogens: Hohe Abschmelzleistung und hohe Geschwindigkeit bei geringem Wärmeeintrag. Dabei sichert die Software einen kurzen, extrem stabilen und präzisen Lichtbogen auch bei Veränderungen in der Umgebung.

DIX ARC COOL



Der Sonderprozess für Schweißen mit geringer Wärmezufuhr. Dank des optimierten Lichtbogens wird die Metallstruktur so wenig wie möglich verändert. Besonders Dünnschicht kann so verzugsarm bearbeitet werden.



Ø 0,6 mm
180 A, 100%

Ø 1,2 mm
250 A, 35%

DIX ARC COOL



Der Sonderprozess für Schweißen mit geringer Wärmezufuhr. Dank des optimierten Lichtbogens wird die Metallstruktur so wenig wie möglich verändert. Besonders Dünnschicht kann so verzugsarm bearbeitet werden.

Ø 0,6 mm
180 A, 100%

Ø 1,2 mm
250 A, 35%

DIX ARC COOL



Der Sonderprozess für Schweißen mit geringer Wärmezufuhr. Dank des optimierten Lichtbogens wird die Metallstruktur so wenig wie möglich verändert. Besonders Dünnschicht kann so verzugsarm bearbeitet werden.

Ø 0,6 mm
180 A, 100%

Ø 1,2 mm
250 A, 35%

DETAILS, DIE DEN UNTERSCHIED MACHEN

Der Aufbau der DINSE Hand-Stromquellen DIX.M ist akribisch durchdacht, um sich im Alltag perfekt in die Prozesse einzufügen und den Schweißer bei seiner Arbeit bestmöglich zu unterstützen.

Hierzu zählen unter anderem die robuste und hochwertige Verarbeitung des Metallgehäuses, das keine Störkonturen aufweist, die stabilen und getönten Displayabdeckhauben oder die einfache Zugänglichkeit aller Bedienelemente.

Alle DINSE Stromquellen sind mit den originalen DINSE Buchsen ausgestattet, um einen perfekten Stromübergang zu garantieren.

EINFACH IN DER ANWENDUNG

Die übersichtlich aufgebauten Bedienpanels der DINSE Hand-Stromquellen DIX.M ermöglichen eine intuitive Bedienung der Geräte. Im Handumdrehen sind alle relevanten Schweißparameter eingestellt.

Dank der innovativen Schweiß-Software kann auch ein wenig erfahrener Schweißer schnell und einfach qualitativ hochwertige Schweißnähte produzieren.

SIMPEL & MOBIL

Neueste Invertertechnologie

Synergetisch voreingestellte Kennlinien

Intuitive Programmauswahl

Werkzeugloser Wechsel der Drahtvorschubrollen

Optionale Wasserkühlung

SCHWEIßSTROMBEREICH
10 - 250 A

ANSCHLUSSPANNUNG
400 V +/- 15%

GEWICHT
21 kg

ZUBEHÖR



- ① T 2 Fahrwagen
- ② T2 2006.M Adapterplatte
- ③ CM 589.M Kühlgerät
- ④ Ablageschublade zu CM 589.M

QUALITÄT UND LEISTUNG -
OHNE KOMPROMISSE

Unsere DINSE Handschweißpistolen für MIG/MAG und WIG ergänzen Ihre Stromquelle zu einem Schweißsystem der Spitzenklasse. Alle Informationen dazu sowie passende Ersatz- und Verschleißteile finden Sie in unserem Produktkatalog.

Ihr DINSE Experte berät Sie gerne über das bedarfsgerechte Zusatzequipment für Ihren

TECHNISCHE DATEN

		MIG / MAG	MMA	WIG
Anschlussspannung 3-ph 50/60 Hz	V +/-15%	400	400	400
Installationsleistung @ I ₂ MAX	kVA	10	11	8,5
Absicherung (träge) (I _{eff})	A	16	16	10
Leistungsfaktor / cos φ		0,74/0,99	0,77/0,99	0,69/0,99
Wirkungsgrad		0,89	0,90	0,86
Sekundärleerlaufspannung	V	60	60	60
Regelbereich	A	10 - 250	10 - 250	5 - 250
Einschaltdauer (40°C)	A 100%	180	180	180
	A 60%	200	200	200
	A 35%	250	250	250
Drahtstärken	Ø mm	0,6 - 1,2	-	-
Normen		EN 60974-1 · EN 60974-5 · EN 60974-10 S		
Schutzart	IP	23 S		
Isolationsklasse		H		
Maße		650 mm x 300 mm x 388 mm		
Gewicht		21 kg		



DINSE ist Ihr zuverlässiger Partner für den gesamten Schweißprozess. Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie einen Beratungstermin. Wir erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.

+49-(0)40-65875-0

info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · 22848 Norderstedt · www.dinse.eu

Ihr DINSE Partner: