



FRONTANTRIEB FÜR HOHLWELLENROBOTER

SO KOMPAKT
UND DICHT AM
LICHTBOGEN WAR
NOCH KEIN ANTRIEB
ZUVOR!



DIX FD 300

SCHMALE BAUFORM,
LEISTUNGSSTARKE
DRAHTFÖRDERTECHNIK
& DURCHDACHTE
DETAILS

- kompakte Bauform ohne Störkonturen
- mit integrierter DINSE Sicherheitsabschaltung und Düsensensor
- Kraftvoller 2-Rollen-Antrieb und genaue Drahtführung
- Ideal für weiche Drähte
- Schnelle, unkomplizierte Einrichtung und Bedienung
- Wartungsarm und kostensparend



Wartungsarm und kostensparend



Flüssiggekühlt

Der FD 300 bietet durch sein kompaktes Design ohne Störkonturen entscheidende Vorteile in der Bauteilzugänglichkeit

LEISTUNGSSTARKER SERVOMOTOR

Der bürstenlose Gleichstrommotor besteht durch seine kompakte Bauform, bei einer sehr hohen Genauigkeit. Kraft und Geschwindigkeit sind unabhängig voneinander regelbar und bieten damit neue Steuerungs- und Prozessmöglichkeiten. Keine Bürsten im Motor bedeuten auch kein Verschleiß durch z.B. Bürstenfeuer. Dadurch ist der Motor wartungsfreundlich und langlebig - das sichert Ihnen Zeit- und Kostenersparnisse bei erhöhter Produktivität.



Das bewährte System der originalen DINSE Sicherheitsabschaltung ist im FD 300 integriert. Sie reagiert bereits bei 3° Auslenkung. Nach Auslenkung bietet sie eine hohe Rückstellgenauigkeit und erhält Ihren TCP - ein Nachteachen der Punkte nach einem Crash entfällt.

Zwei unterschiedlichen Varianten verfügbar: FD 301 für die neue Automatenbrennergeneration (METZ 74xx, METZ 79xx) und FD 300 für die bewährten Modellreihen



Sichert eine perfekt reproduzierbare Drahtdruckeinstellung bei verschiedenen Prozessen und / oder Drähten

BIS INS KLEINSTE DETAIL DURCHDACHT

Bei der Entwicklung des FD 300 haben wir ein spezielles Augenmerk auf die Details gelegt: Diese ermöglichen eine einfache Handhabe, minimieren Fehlerquellen und sparen Ihnen wertvolle Zeit im Produktionsalltag.

✓ SELBSTEINFÄDELNDER DRAHT

Der Draht wird vom FD 300 automatisch eingefädelt. Lästiges Einfädeln mit den Fingern entfällt, ebenso wie ein zusätzlicher Arbeitsschritt durch ein Öffnen der Rollen.

✓ PERFEKT EINSTELLBARER DRAHTANPRESSDRUCK

Je nach Draht ist der Anpressdruck der Rollen mit der eingebauten Skala frei einstellbar. Ein Verrutschen oder Verformen des Drahts ist ausgeschlossen.

✓ EINGEBAUTER O-RING ZWISCHEN ANTRIEBSROLLE UND ZAHNRAD

Klein, aber oho: Dank des O-Rings wird die Antriebsrolle z.B. beim Rollenwechsel gehalten und ermöglicht so eine einfache und zeitsparende Wartung.

✓ PROFILROLLEN MIT ZWEI SPUREN

Dadurch, dass zwei gleiche Spuren auf der Rolle sind, kann die Profilrolle nicht falsch herum eingebaut werden. Ein unnötiges Markieren, welche Spule gerade im Einsatz ist, entfällt.

✓ WERKZEUGLOSER PROFILROLLENWECHSEL

Für das Tauschen der Profilrollen wird kein separates Werkzeug benötigt - so gelingt der Wechsel im Handumdrehen.

✓ REPRODUZIERBARE KRAFT NACH PROFILROLLENWECHSEL

Auch beim und nach dem Öffnen oder Wechseln der Profilrollen ist kein erneutes Einstellen der Kraft oder des Anpressdrucks erforderlich - die Einstellungen bleiben unverändert.

✓ EINGEBAUTE BELEUCHTUNG

Die eingebaute Beleuchtung im Gehäuse macht eine Wartung auch in lichtarmer Umgebung möglich. Wenn die Beleuchtung funktioniert, ist das Gerät zudem betriebsbereit. So lassen sich auch erste, mögliche Fehlerursachen direkt ausschließen und Servicekosten minimieren.

✓ INDIVIDUELL GESTALTBARER DECKEL IN VERSCHIEDENEN FARBEN

Passen Sie z.B. den Deckel des FD 300 farblich Ihrem Firmenlogo an.

DRAHTFÖRDERERKONZEPTE

SINGLE-FEED SYSTEM

EINFACH, PERFEKT DURCHDACHT, KOSTENREDUZIERT UND ANWENDEROPTIMIERT



PRÄZISE DRAHTFÖRDERUNG BIS ZU 10 METERN MÖGLICH

KEIN PLATZ FÜR EINEN ZUSÄTZLICHEN DRAHTVORSCHUB NOTWENDIG

Das spart Ihnen Platz und Kosten und ist ideal für z.B. Portalanwendungen.

IDEAL FÜR DIE FÖRDERUNG AUS DEM DRAHTFASS

Es ist kein weiterer Antrieb erforderlich.

* es ist ein analoger Geschwindigkeitssollwert notwendig oder die Integration des Antriebs in die Steuerung der Schweißmaschine

PUSH-PUSH TECHNOLOGIE

PERFEKT AUF EINANDER ABGESTIMMT - FÜR DISTANZEN BIS ZU 40 METERN



KEINE SCHWEIßFEHLER DURCH AUFSTAUEN DES DRAHTES
Das neuartige Regelungskonzept sorgt für einen einwandfreien Lauf des Drahtes.

Der FD300 fördert den Draht prozessnah am TCP.

SOFORTIGES STARTEN DES SCHWEIßPROZESSES - OHNE VERZÖGERUNGEN

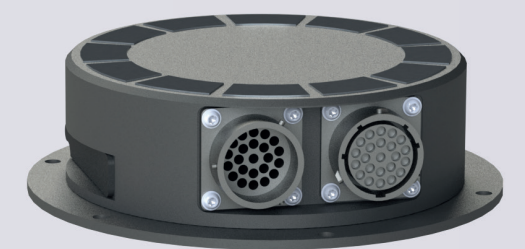
Durch die Regelung wird der Zeitversatz der Drahtbewegung zwischen Antrieb und Arbeitspunkt minimiert.

INTEGRATION LEICHT GEMACHT

CONTROL BOX DIX FDE 300 FÜR DIE OPTIMALE ANBINDUNG

Mit der CONTROL BOX bietet DINSE Ihnen eine einfache Integration: Entweder über den Roboter oder das Schweißgerät. Auch in Ihre vorhandene, automatisierte Schweißanlage ist der FD 300 im Handumdrehen integriert.

Sie möchten mit einem Push-Pull-Prozess in Ihrer Drahtförderung arbeiten? Ihr DINSE Fachberater steht Ihnen dabei gerne beratend zur Seite.



TECHNISCHE DATEN

Schweißverfahren	MIG/MAG - Schweißen und -Löten
Drahtvorschubgeschwindigkeit	0,4 – 25,0 m/min
Drahtdurchmesser	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm (weitere Durchmesser auf Anfrage)
Maximale Motorstromaufnahme	2,28 A
Maximale Anschlussspannung	24 VDC
Schutzart	IP 20
Geräuschpegel	< 70 dB(A)
Abmessungen (ohne Garnitur)	(ø x L) 98 mm x 180 mm
Gewicht (Antrieb + ca 20cm Garnitur)	ca. 1,82 kg (Variiert mit der Garniturlänge)
Umgebungstemperatur – im Betrieb	- 10 °C – + 40 °C / 14 °F – 104 °F
Umgebungstemperatur – bei Transport und Lagerung	- 10 °C – + 55 °C / 14 °F – 131 °F
Antriebsübersetzung	16,7: 1
Nennleistung	45 W
Torsionsmoment	20.0 Nm
Abschaltmoment	11.5 Nm
Drehbarkeit	260° im Uhrzeigersinn - 260° gegen den Uhrzeigersinn
Sicherheitsabschaltung: Auslenkung, max	7° Grad
Sicherheitsabschaltung: Rückstellgenauigkeit	+/- 0,03 mm
Parameter für flüssiggekühlte Roboter- und Automatschweißgarnituren nach DIN EN 60974-7	
Wasserdurchfluss minimal	1.1 l/min (0.29 gal./min)
Pumpendruck (Staudruck)	max. 6 bar (87 Psi max.)
Wassertemperatur maximal	55° C (131° F)
Kühlmedium	entmineralisiertes (deionisiertes) Wasser Wir empfehlen unsere DINSE Kühlflüssigkeit DIX CM liquid 10



Alle passenden Ersatz- und Verschleißteile finden Sie in unserem Produktkatalog AUTOMATION.

Ihr DINSE Partner:



DINSE ist Ihr zuverlässiger Partner für den gesamten Schweißprozess. Kontaktieren Sie uns und vereinbaren Sie einen Beratungstermin. Wir erarbeiten mit Ihnen die optimale Lösung für Ihre Anwendung.



+49-(0)40-65875-0



info@dinse.eu

DINSE G.m.b.H. · Niewisch 9 · D-22848 Norderstedt · www.dinse.eu